

特集

計量法トレーサビリティの利用促進

JCSS 登録事業者を紹介 JCSS 登録事業者紹介特集 INDEXへ

株式会社岡崎製作所

温度 JCSS 登録番号:0079

株式会社岡崎製作所 温度計校正室
〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷一丁目2番地4
電話 078-991-5567, FAX:078-991-6800
URL <http://www.okazaki-mfg.com/indexj.html>

【登録に係る区分】温度
【法律に基づく初回認定年月日または初回登録年月日】1998 (平成10) 年12月24日
【国際MRA対応初回認定年月日】1998 (平成10) 年12月24日
【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】接触式温度計 [2012 (平成24) 年3月29日]
【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準 約95%)
接触式温度計	定点実現装置	水の三重点	0.5 mK
		水銀点	1.5 mK
		ガリウム点	1.4 mK
		インジウム点	2.6 mK
		スズ点	2.8 mK
		亜鉛点	3.8 mK
		アルミニウム点	20 mK
		銀点	0.12 K
		銅点	0.21 K
		抵抗温度計 (定点校正法)	4線式標準白金抵抗温度計 (2.5 Ω)
水の三重点	- 4.9 mK		
アルミニウム点	28 mK 23 mK		
水の三重点	- 0.9 mK		
水銀点	1.8 mK 1.7 mK		
ガリウム点	2.0 mK 1.8 mK		
インジウム点	3.2 mK 2.9 mK		
スズ点	3.6 mK 3.2 mK		
4線式標準白金抵抗温度計 (25 Ω)	水の三重点		- 0.9 mK
	水銀点		1.8 mK 1.7 mK
	ガリウム点		2.0 mK 1.8 mK
	インジウム点		3.2 mK 2.9 mK
	スズ点		3.6 mK 3.2 mK
	亜鉛点		5.1 mK 4.5 mK
	水の三重点		- 5 mK
	水銀点		5 mK 2 mK
4線式工業用白金抵抗温度計 (100 Ω)	ガリウム点		7 mK 3 mK
	インジウム点		10 mK 5 mK
	スズ点		11 mK 5 mK
	亜鉛点		14 mK 6 mK
	アルミニウム点		- 24 mK
	- 195.798 °C		- 14 mK
	- 182.954 °C		- 14 mK
	- 40 °C 以上 0 °C 未満		- 9 mK
4線式工業用白金抵抗温度計 (100 Ω)	0 °C 以上 75 °C 以下		- 16 mK
	75 °C 超 200 °C 以下		- 16 mK
	200 °C 超 420 °C 以下		- 23 mK
	- 195.798 °C		- 14 mK
	- 182.954 °C		- 14 mK
	- 40 °C 以上 0 °C 未満		- 9 mK
	0 °C 以上 75 °C 以下		- 16 mK
	75 °C 超 200 °C 以下		- 16 mK
3線式工業用白金抵抗温度計 (100 Ω)	200 °C 超 420 °C 以下		- 23 mK
	- 195.798 °C		- 23 mK
	- 182.954 °C		- 23 mK
	- 40 °C 以上 0 °C 未満		- 21 mK
	0 °C 以上 75 °C 以下		- 41 mK
	75 °C 超 200 °C 以下		- 69 mK
	200 °C 超 420 °C 以下		- 0.28 K
	- 195.798 °C		- 0.14 K
4線式測温抵抗体 (100 Ω)	- 182.954 °C	- 0.14 K	
	- 40 °C 以上 0 °C 未満	- 31 mK	
	0 °C 以上 75 °C 以下	- 34 mK	
	75 °C 超 200 °C 以下	- 35 mK	
	200 °C 超 420 °C 以下	- 0.28 K	
	- 195.798 °C	- 0.14 K	
	- 182.954 °C	- 0.14 K	
	- 40 °C 以上 0 °C 未満	- 36 mK	
3線式測温抵抗体 (100 Ω)	0 °C 以上 75 °C 以下	- 50 mK	
	75 °C 超 200 °C 以下	- 76 mK	
	200 °C 超 420 °C 以下	- 0.29 K	

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 (信頼の水準 約95%)		
接触式温度計	熱電対 (定点校正法)	R,B,S	インジウム点	0.10 K	
			スズ点	0.09 K	
			亜鉛点	0.09 K	
			アルミニウム点	0.13 K	
			銀点	0.19 K	
	熱電対 (比較校正法)	温槽	R,S	0 °C 以上 75 °C 以下	0.25 K
				75 °C 超 200 °C 以下	0.21 K
				200 °C 超 420 °C 以下	0.35 K
				- 195.798 °C	0.23 K
				- 182.954 °C	0.22 K
中温電気炉		K,E,T,J,N (*3)	R,B,S	- 40 °C 以上 0 °C 未満	0.10 K
				0 °C 以上 75 °C 以下	0.10 K
				75 °C 超 200 °C 以下	0.09 K
				200 °C 超 420 °C 以下	0.32 K
				高温電気炉	R
K,E	200 °C 以上 660 °C 以下	1.2 K			
R,B,S	200 °C 以上 1100 °C 以下	0.8 K			
K,N (*4)	1100 °C 超 1554 °C 以下	1.9 K			
K,N (*4)	200 °C 以上 1100 °C 以下	1.3 K			
K,N (*4)	1100 °C 超 1250 °C 以下	2.6 K			
指示計器付温度計 (定点校正法)	指示計器付温度計 (比較校正法)	熱電対	水の三重点	5 mK	
			水銀点	6 mK	
			ガリウム点	5 mK	
			インジウム点	7 mK	
			スズ点	6 mK	
			亜鉛点	7 mK	
			- 40 °C 以上 0 °C 未満	26 mK	
			0 °C 以上 75 °C 以下	30 mK	
			75 °C 超 200 °C 以下	37 mK	
			200 °C 超 420 °C 以下	72 mK	
4線式白金抵抗温度計	3線式白金抵抗温度計	熱電対	- 40 °C 以上 0 °C 未満	0.44 K	
			0 °C 以上 75 °C 以下	0.48 K	
			75 °C 超 200 °C 以下	0.54 K	
			200 °C 超 420 °C 以下	0.58 K	
			- 40 °C 以上 0 °C 未満	1.0 K	
			0 °C 以上 75 °C 以下	1.4 K	
			75 °C 超 200 °C 以下	0.9 K	
			200 °C 超 420 °C 以下	1.5 K	

(*1): 抵抗比 ($W(T_{90})$) の温度換算値
(*2): 抵抗値 ($R(T_{90})$) の温度換算値
(*3): T 熱電対については 350 °C 以下
(*4): E 熱電対については 660 °C 以下

株式会社不二越

長さ JCSS 登録番号:0127

株式会社不二越 品質保証部 計測課
〒930-8511 富山県富山市不二越本町 1-1-1
電話 076-423-5504, FAX076-493-5257
URL <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

【登録に係る区分】長さ
【登録に係る区分における初回認定年月日または初回登録年月日】2003 (平成15) 年2月5日
【校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]】一次元寸法測定器 [2010 (平成22) 年10月26日]
【恒久的施設でおこなう校正/現地校正の別】恒久的施設でおこなう校正

校正手法の区分の呼称	種類	校正範囲	最高測定能力 ($k=2$) [L = 呼び寸法 (mm)]
一次元寸法測定器	ブロックゲージ (比較測定法による)	0.5 mm 以上 100 mm 以下	0.10 μm
	マイクロメーター	500 mm 以下	(4.3 + $L/170$) μm

11月1日は 計量記念日